



SIDERMAC
Macchine Utensili

Via Pezza Alta n. 4 – 31046 ODERZO (TV) – ITALY
Tel. (+39) 0422/202139 – Fax (+39) 0422/852724
commerciale@sidermac.com – www.sidermac.com

Macchine utensili nuove ed usate
Normative antinfortunistica
Assistenza tecnica
Retrofitting
Logistica

Segatrice a nastro MEP SHARK 332-1 NC 5.0 - Industry 4.0 Ready



Segatrice automatica elettroidraulica a nastro SHARK 332-1 NC 5.0 Macchina per il taglio di metalli da -45° a +60°, è dotata oltre al **ciclo di taglio automatico, anche del ciclo semiautomatico, semiautomatico dinamico e manuale.**

MASSIMA PRODUZIONE

- I 4 cicli di funzionamento - manuale, semiautomatico dinamico, semiautomatico e automatico - consentono di eseguire **qualsiasi tipo di taglio nella maniera più efficiente.**
 - Il controllo che consente di memorizzare fino a 100 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse, **riduce al minimo i tempi di programmazione delle lavorazioni effettuate frequentemente.**
 - L'acquisizione automatica della posizione di inizio taglio della testa operatrice **riduce i tempi di programmazione.**
 - Le testine guidalama registrabili in ghisa con 6 pattini in WIDIA assicurano **maggior stabilità e durata nastro.**
 - Il sistema con rullo verticale regolabile consente l'esecuzione di **tagli a fascio** su un'unica fila.
 - La vasca per la raccolta del liquido refrigerante consente di recuperare il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni **riducendo a 0 gli sprechi.**
 - Il sistema di lavaggio sottostante il piano di taglio **evita l'accumulo di trucioli** e quindi l'interruzione della lavorazione per la rimozione manuale.

MASSIMA PRECISIONE

- La movimentazione del carrello alimentatore su vite con motore stepper assicura la **massima precisione posizionale.**



- Il piano di taglio girevole è montato su perno centrale e cuscinetto assiale reggisposta a rulli per assicurare una **rotazione agevole e precisa** a tutte le angolazioni senza che venga intaccato quando si taglia in angolo.
- Le battute di arresto meccaniche a -45°, 0°, +45° e +60° con dispositivo di bloccaggio a tutte le angolazioni intermedie permettono il **posizionamento rapido della testa di taglio**.
- La gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole permette di effettuare in maniera semplice **tagli precisi e in perfetta tolleranza a qualsiasi angolazione**.
- Le ganasce della morsa di taglio in acciaio zigrinato consentono un **serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi**.
- Il motore da 2,2 KW con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità di rotazione della lama da 15 a 100 m/min permette di **adegquare la velocità di rotazione del nastro al materiale in uso**.

CONTROLLO ADATTIVO DELLA FORZA DI TAGLIO

Il sistema di controllo adattivo della forza di taglio permette di effettuare tagli con un'ottima finitura in qualsiasi condizione, anche in caso di utensile usurato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
-



Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).

- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggisposta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



SIDERMAC

Macchine Utensili

Via Pezza Alta n. 4 – 31046 ODERZO (TV) – ITALY
Tel. (+39) 0422/202139 – Fax (+39) 0422/852724
commerciale@sidermac.com – www.sidermac.com

Macchine utensili nuove ed usate
Normative antinfortunistica
Assistenza tecnica
Retrofitting
Logistica

DATI TECNICI:

Scopri sul nostro shop online tutta la gamma di segatrici MEP ad un prezzo straordinario.
Acquista subito online in modo sicuro. Un solo pezzo disponibile salvo venduto.